

La vie au chalet en parfaite harmonie avec la nature

MISTRAL



Mistral 15 est un réfrigérateur de 15 pi³ – 420 litres au 12/24V et est manufacturé au Québec

Mistral 15 est le plus grand réfrigérateur 12/24V disponible sur le marché

Ses composantes choisies avec grand soins, sa très basse consommation et son compresseur Danfoss, le plus performant de sa catégorie, en font un produit recherché pour sa qualité et son prix très compétitif

Consommation 36 à 56 ampères par jour
Intensité de 3.5 à 5.4 ampères en 12 volts

Caractéristiques générales

- 15 pi³ – 420 litres
- Portes réversibles
- Cabinet de qualité supérieur
- Lumière Del
- 1 Bac à fruits & légumes
- 4 Tablettes de verre
- Tablettes de porte spacieuses
- Tablette à bouteilles de vin
- Dimensions en pouces:
67 3/8 (H) X 27 3/8 (L) X 24 1/2 (P)
- Poids : 146 lbs
- Disponible en blanc

Garantie

- 1 an sur les pièces
- 2 ans sur le compresseur
Compresseur Secop R134a (par Danfoss)
- Main-d'œuvre non incluse

